

# ABBUNDLEITFADEN SBS BRETTSPERRHOLZ PLUS



**SBS**<sup>®</sup>

Schwarzwald Holzbausysteme





## **INHALT**

Profilierung der Längskanten  
➤ **Seite 1**

Abbundaggregate  
➤ **Seite 2**

Kettensäge (5 Achsen)  
➤ **Seite 2**

Kreissäge (5 Achsen)  
➤ **Seite 2**

Fräsaggregat (3 Achsen)  
➤ **Seite 3**

Fingerfräser  
➤ **Seite 3**

Vertikales Bohrgerät (3 Achsen)  
➤ **Seite 3**

Öffnungen  
➤ **Seite 4**

Stabilitätsrelevante Öffnungen  
➤ **Seite 5**

Fertigungstoleranzen  
➤ **Seite 6**

Transporthöhen  
➤ **Seite 6**

Hebesysteme  
➤ **Seite 7**



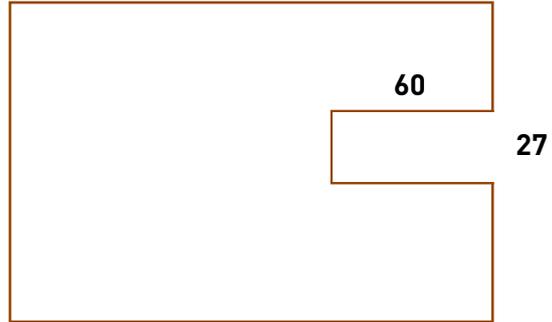
# PROFILIERUNG DER LÄNGSKANTEN

Standardprofile, beide Längsseiten (alle Angaben in Millimeter)

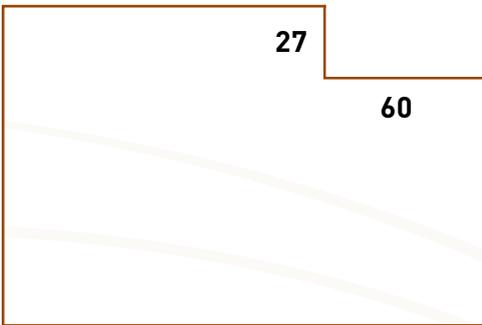
Stumpf



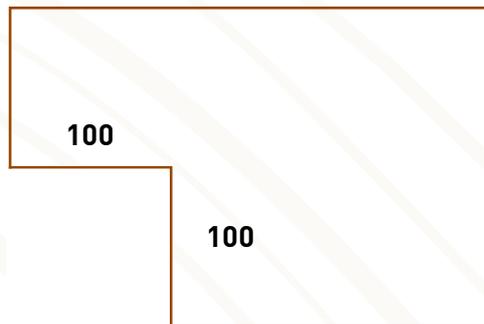
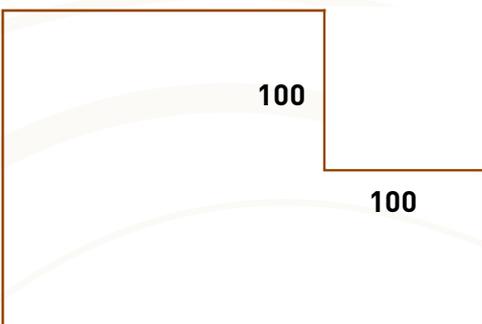
Brett - Nut



Brett - Falz



Wechsel - Falz





## ABBUNDAGGREGATE

Die Elemente werden auf Hundegger Abbundanlagen bearbeitet. Hierbei kommen folgende Aggregate zum Einsatz:

### KETTENSÄGE (5 ACHSEN)

#### Maße

- Breite Schwert: 200 mm
- Schnittbreite: 9 mm
- Bearbeitungstiefe: max. 400 mm



### KREISSÄGE (5 ACHSEN)

#### Maße

- Durchmesser Sägeblatt: 1000 mm
- Schnittbreite: 9 mm
- Bearbeitungstiefe: max. 355 mm





## FRÄSAGGREGAT (3 ACHSEN)

### Maße

- Tellerfräser Durchmesser: 350 mm
- Bearbeitungsbreite: 27 mm
- Bearbeitungstiefe: max. 100 mm



## FINGERFRÄSER

### Maße

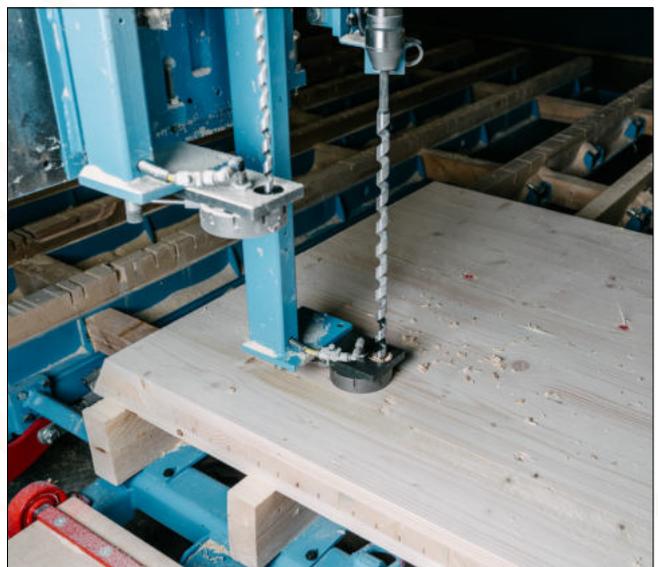
- Durchmesser: 40 mm:  
Bearbeitungstiefe: max. 160 mm
- Durchmesser: 80 mm:  
Bearbeitungstiefe: max. 300 mm



## VERTIKALES BOHRGERÄT (3 ACHSEN)

### Maße

- Durchmesser: 12 mm, 14 mm, 16 mm,  
18 mm, 20 mm, 22 mm, 24 mm,  
28 mm, 30 mm
- Bearbeitungstiefe: max. 520 mm





## ÖFFNUNGEN

### Jede Seitenlänge unter 200 mm

- Radius Innenecke: 40 mm

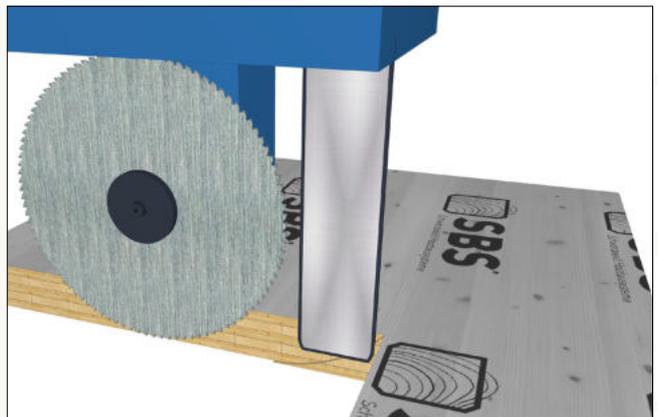


### Eine Seitenlänge unter 200 mm

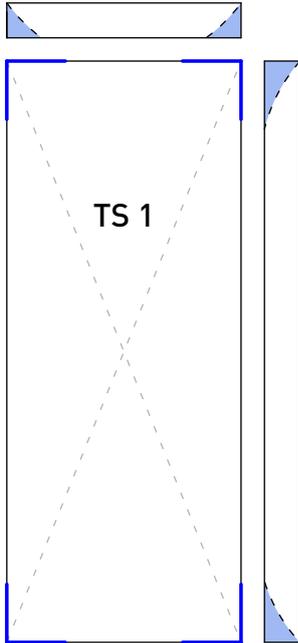
- **Option 1:**  
Öffnung gefräst und geschnitten,  
Radius bauseits zu entfernen
- **Option 2:**  
Öffnung mit Kettensäge überschritten  
(nur für Nichtsicht anwendbar)

### Jede Seitenlänge über 200 mm

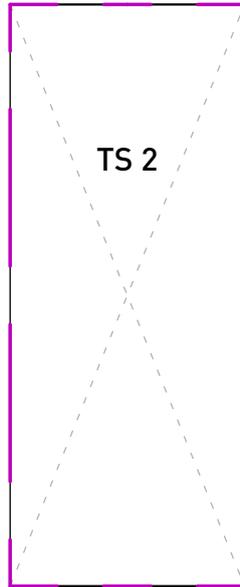
- scharfkantige Innenecken
- Bearbeitung mit Kreissäge und Kettensäge
- Versatz zwischen Schnittebenen bis ca. 3 mm



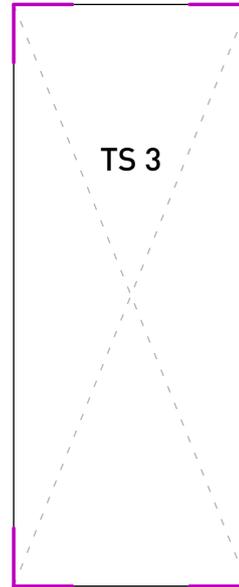
# STABILITÄTSRELEVANTE ÖFFNUNGEN



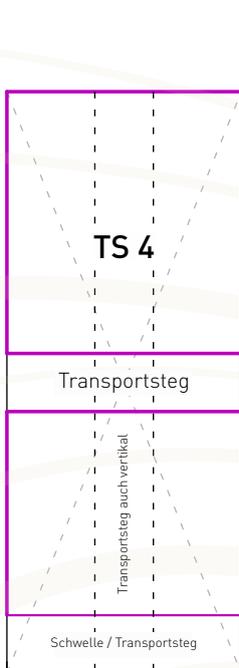
↗ **Ausschnitt bleibt im Element**  
(Kreissäge)



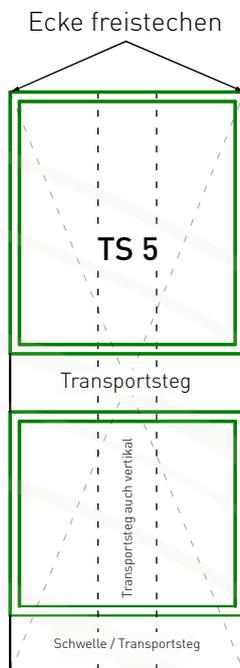
↗ **Stege bleiben stehen, Ecken freigeschnitten**  
(Kreissäge und Kettensäge)



↗ **Ausschnitt bleibt im Element, Ecken freigeschnitten**  
(Kreissäge)



↗ **Transportsteg eingezeichnet**  
(Kreissäge und Kettensäge)



↗ **Transportsteg eingezeichnet**  
(Fräse)  
Hier entstehen Mehrkosten

-  durchgeschnitten (Kreissäge / Kettensäge)
-  Kreissägeanlauf bleibt stehen
-  Gefräst

Tür- und Fensterausschnitte verbleiben im Element oder werden weiterverarbeitet.



## FERTIGUNGSTOLERANZEN

| Toleranzen bei einer Messfeuchte von 12% |                              |            |
|--|------------------------------|------------|
| Plattendicke                             | $d \leq 300$ mm              | $\pm 2$ mm |
|  | $d > 300$ mm                 | $\pm 3$ mm |
| Plattenbreite und Öffnungen              | $b \leq 3,00$ m              | $\pm 2$ mm |
|  | $b > 3,00$ m                 | $\pm 3$ mm |
| Plattenlänge                             | $l \leq 3,00$ m              | $\pm 3$ mm |
|  | $l = 3,00$ m bis $< 10,00$ m | $\pm 4$ mm |
|  | $l > 10,00$ m                | $\pm 5$ mm |

## TRANSPORTLÄNGEN

MAXIMALE TRANSPORTLÄNGEN, OHNE TRANSPORTSTEGE

| SBS Brett-<br>sperrholz<br>PLUS | Ohne Öffnungen |      | Mit Öffnungen $< 1/10$<br>Plattenfläche |      | Mit Öffnungen $> 1/10$<br>Plattenfläche |      |
|---------------------------------|----------------|------|---|------|---|------|
|                                 | Decklage       |      | Decklage                                |      | Decklage                                |      |
|                                 | längs          | quer | längs                                   | quer | längs                                   | quer |
| 60-3s                           | 7,0            | 5,0  | 7,0                                     | 5,0  | 4,0                                     | 3,0  |
| 80-3s                           | 8,0            | 6,0  | 8,0                                     | 6,0  | 4,0                                     | 3,0  |
| 90-3s                           | 7,0            | 5,0  | 7,0                                     | 5,0  | 4,0                                     | 3,0  |
| 100-3s                          | 12,0           | 7,5  | 12,0                                    | 7,5  | 5,0                                     | 3,0  |
| 100-5s                          | 13,0           | 11,0 | 13,0                                    | 11,0 | 5,0                                     | 3,5  |
| 120-3s                          | 12,0           | 7,5  | 12,0                                    | 7,5  | 6,0                                     | 4,0  |
| 120-5s                          | 14,0           | 12,0 | 14,0                                    | 12,0 | 6,0                                     | 4,0  |
| 140                             | 16,2           | 16,2 | 16,2                                    | 16,2 | 8,0                                     | 4,0  |
| 160                             | 16,2           | 16,2 | 16,2                                    | 16,2 | 8,0                                     | 5,0  |
| 180                             | 16,2           | 16,2 | 16,2                                    | 16,2 | 8,0                                     | 5,0  |
| 200                             | 16,2           | 16,2 | 16,2                                    | 16,2 | 10,0                                    | 5,0  |
| 220                             | 16,2           | 16,2 | 16,2                                    | 16,2 | 10,0                                    | 6,0  |
| 240                             | 16,2           | 16,2 | 16,2                                    | 16,2 | 10,0                                    | 6,0  |
| 280                             | 16,2           | 16,2 | 16,2                                    | 16,2 | 10,0                                    | 6,0  |
| 300                             | 16,2           | 16,2 | 16,2                                    | 16,2 | 11,0                                    | 8,0  |



## HEBESYSTEME

| Decken                  |                                 |   |                             |                                | Wände                         |   |                   |
|-------------------------|---------------------------------|---|-----------------------------|--------------------------------|-------------------------------|---|-------------------|
| SBS Brettsperrholz PLUS | SIHGA® PICK je Anschlagspunkt * | Würth ASSY je Anschlagspunkt Passfräsung ** | M16 Bolzen mit Hebeschlaufe | Hebeschlaufe 30 mm Bohrung *** | SIHGA® PICK je Anschlagspunkt | Würth ASSY je Anschlagspunkt Passfräsung ** | Hebeschlaufe **** |
| 80-3s                   | 1,121                           |   |                             | 800                            |                               | 168   | 800               |
| 90-3s                   | 1,121                           |   |                             | 800                            | 520                           | 168   | 800               |
| 100-3s                  | 1,121                           |   |                             | 800                            | 520                           | 168   | 800               |
| 100-5s                  | 1,121                           |   |                             | 800                            | 520                           | 168   | 800               |
| 120-3s                  | 1,121                           | 185***                                      |                             | 800                            | 834                           | 168   | 800               |
| 120-5s                  | 1,121                           | 185***                                      |                             | 800                            | 834                           | 168   | 800               |
| 140                     | 1,121                           | 435   |                             | 800                            | 834                           | 168   | 800               |
| 160                     | 1,121                           | 435   |                             | 800                            | 1174                          | 168   | 800               |
| 180                     | 1,121                           | 559   | 1000                        | 800                            | 1174                          | 168   | 800               |
| 200                     | 1,121                           | 559   | 1000                        | 800                            | 1174                          | 168   | 800               |
| 220                     | 1,121                           | 559   | 1000                        | 800                            | 1175                          | 168   | 800               |
| 240                     | 1,121                           | 559   | 1000                        | 800                            | 1174                          | 168   | 800               |
| 280                     | 1,121                           | 559   | 1000                        | 800                            | 1176                          | 168   | 800               |
| 300                     | 1,121                           | 559   | 1000                        | 800                            | 1174                          | 168   | 800               |

### ALLE ANGABEN IN KG

\* Winkel zur Bohrlochachse 5°

\*\* M12 Gewindelänge 100 mm

\*\*\* 12x100 Gewindelänge 60 mm

\*\*\*\* Tragfähigkeit Randbereich beachten



**SBS** ABBUNDLEITFADEN

## HEBESYSTEME

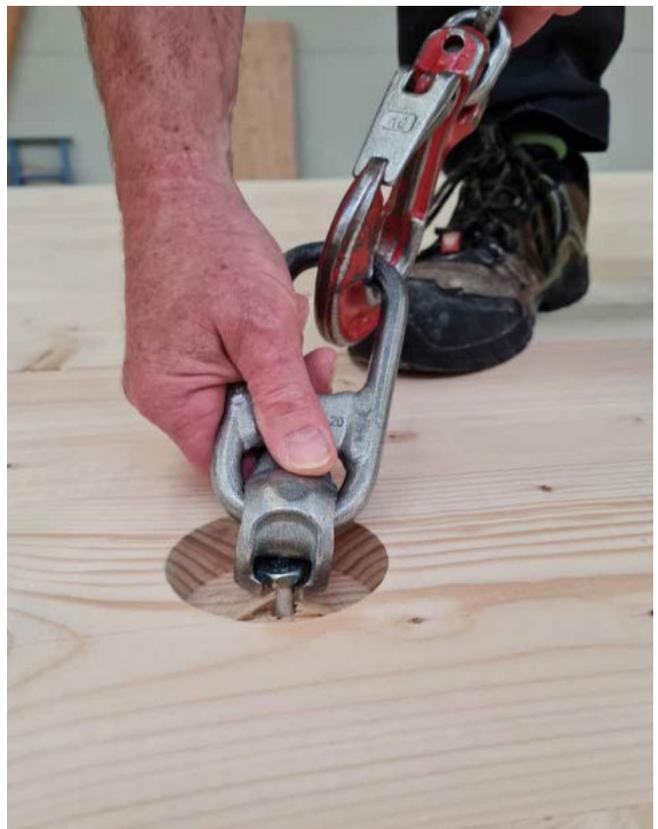
### HEBESCHLAUFEN

- Bohrung 30 mm
- Abstand zum Plattenende min. 13 cm



### ASSY HEBESYSTEM

- Senkbohrung 70 mm, Tiefe 30 mm
- Würth Assy 3.0 Schraubenlänge =  
Plattenstärke - 2cm (max. 12 x 200 mm)



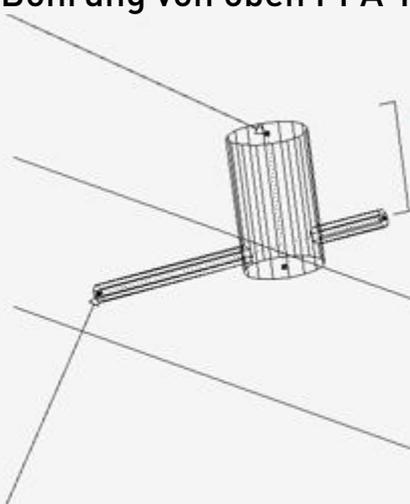
## SIHGA PICK

- Bohrung 50 mm, Tiefe 70 mm
- Späne aus Bohrloch entfernen!



## M16 BOLZEN MIT HEBESCHLAUFE

Bohrung von oben PPA-Hundegger 70mm



10 cm ! Individuell je nach Stärke des SBS-BSP

Zur Info:

- Stabdübel 16x260mm
- Hebeschlaufe 1000kg

Bohrung von Hand in die Stirnseite D= 16mm L= 280mm

**Schwarzwald  
Holzbausysteme GmbH**

Weiherstraße 3a  
77948 Friesenheim

Telefon: +49 7821 588 20 – 0

Fax +49 (0) 7821 588 20 – 22

E-Mail: [info@sbselemente.de](mailto:info@sbselemente.de)

[www.sbselemente.de](http://www.sbselemente.de)

**Wir liefern das Komplettpaket für jede Projektgröße und  
produzieren die größten und qualitativ hochwertigsten  
Brettsper Holz PLUS Elemente in Süddeutschland.**

